



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.

METAL WORKING TOOLS



Cutting Tools
Special Tools
Regrind Tools



รับผลิต และลับคมตัด คัดตั้งทูลส์

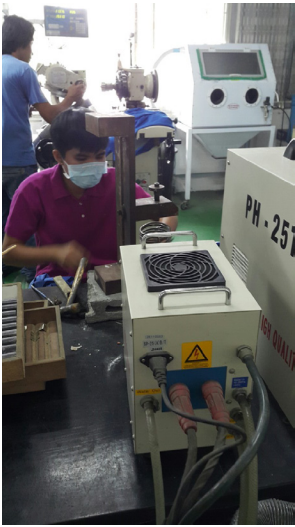
CARBIDE / HSS / PCD / CBN

ด้วยเครื่องจักร CNC และระบบควบคุม

มาตรฐานการผลิตระดับโลก



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



ประวัติความเป็นมาบริษัท

บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด ได้ก่อตั้งขึ้นเมื่อ พ.ศ.2548 ดำเนินกิจการด้านการผลิต CUTTING-TOOLS, SPECIAL TOOLS, REGRINDING CUTTING TOOLS, MODIFY CUTTING TOOLS, SPARE PART MACHINE, PRECISION PART ผลิตชิ้นส่วน ออกแบบ คัดลอก งานตามแบบทุกชนิด ให้บริการครบวงจร เปิดรับงานทุกรูปแบบ ที่เกี่ยวข้องกับทุก อุตสาหกรรม เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรมชิ้นส่วน และ เครื่องจักร, อุตสาหกรรมแม่พิมพ์, อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น



ด้วยประสบการณ์การทำงานที่มีมายาวนาน

โดยทีมงานมืออาชีพ ที่มีความชำนาญในการทำงานเป็นอย่างดี จึงได้รับความสนใจและความไว้วางใจจากบริษัทชั้นนำต่างๆ มากมาย อีกทั้งเรายังมีศักยภาพในการให้บริการหลังการขาย นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังยึดมั่นในอุดมการณ์ที่จะประกอบ ธุรกิจด้วยความซื่อสัตย์ และเป็นธรรม เพื่อประโยชน์อันสูงสุด ที่ให้ลูกค้า ทั้งสินค้า และบริการด้วยความมุ่งมั่นและตั้งใจจริง ในการพัฒนาคุณภาพของ สินค้าและบริการ เราจึงไม่หยุดยั้ง ที่จะเพิ่มขีดความสามารถใน การให้บริการพร้อม ขอบข่าย การทำงานให้ครอบคลุมทุกขั้นตอนในการทำงาน เพื่อตอบสนองความต้องการและรองรับการขยายตัวในธุรกิจ อุตสาหกรรม ต่างๆ ให้เราเป็นส่วนหนึ่ง





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.



เพื่อช่วยให้ท่านได้มีสินค้าที่มีคุณภาพ

ราคาเป็นกันเอง ช่วยลดต้นทุนค่าใช้จ่าย

ลดขั้นตอนการทำงาน ประหยัดเวลา

และ ได้รับความสะดวกสบาย





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



รับให้คำปรึกษาออกแบบผลิต

Special tools และ สับคมตัดด้วยเครื่อง CNC
ประสิทธิภาพสูง ด้วยทีมงานที่อยู่ในอุตสาหกรรมการผลิต
เครื่องมือตัด มานาน กว่า 10 ปี มั่นใจคุณภาพ
ด้วยกระบวนการตรวจเช็ค 100% วัตถุดิบ ที่ใช้ทำเครื่องมือ
ทั้งทั้งสแตนคาร์ไบด์ (Carbide) และเหล็กกล้า (HSS) ราคาถูก
มีให้เลือก หลากเกรดจากไต้หวัน, เกาหลี, อเมริกา, ยุโรป, ญี่ปุ่น
เมืองงานเสร็จพร้อมบรรจุลงกล่องอย่างดี ก่อนถึงมือลูกค้า

เพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนให้ลูกค้า



เครื่องเจียรกลมแบบไร้ศูนย์ และ เครื่องเจียรกลมแบบยันศูนย์

ระบบ NC และ Manual
สามารถควบคุมค่าความรวมศูนย์
ได้ 0.002 ไมครอน ประเภทของ
งานเจียร Carbide, HSS, และ
Diamond



ก่อนทำ

หลังทำ

รับเชื่อมต่อโลหะ ด้วยการ Brazing
สำหรับต่อคมตัดคาร์ไบด์ (Carbide)
กับด้ามงาน และ รับซ่อม รับเปลี่ยน เช่น
Carbide กับ Diamond หรือ Steel กับ
Diamond โดยช่างผู้ชำนาญการ



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.



SCOPE OF SERVICE



NEW MAKING OF SPECIAL TOOLS
REGRINDING TOOLS
MODIFY CUTTING TOOLS
ROUND BROACH GRINDING
KEY BROACH GRINDING
TAP GRINDING
BRAZING V-CUT
CHAMFER & CENTERDRILL GRINDING
LASER MARKING
PARTS MARKING BY ORDER
ROUND PIN & DAIMOND PIN
PVD COATING

WIRE CUT MACHINE

นำมาใช้สำหรับขึ้นรูป สันคมตัดงาน Diamond
เป็นระบบ CNC ตัดงานได้ หลากหลายรูปแบบ เช่น

1. Step PCD, CBN
2. Reamer PCD, CBN
3. Citter PCD
4. T-Slot PCD
5. Insert PCD, CBN
6. Bite PCD, CBN





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.

EQUIPMENT LIST

**CNC Walter
Micro Machine**



1
unit

CNC Walter Basic



5
unit

**Tools Regrinding
Machine CNC**



1
unit

OTEC



1
unit

Cylindrical Grinder



1
unit

**เครื่องเจียรกลม
Outside
Grinding**



1
unit

**Universal
Grinding
Machine**



3
unit

**เครื่องเชื่อมโลหะ
BRAZING**



1
unit

Laser Marking



1
unit

**Centerless
Grinding**



1
unit

**High Performance
CNC Lathe**



1
unit

**Profile
Projecte**



1
unit



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.

NEW PRODUCT SMALL TOOLS & DIAMOND TOOLS



เลือกใช้เครื่องจักร High Technology
ให้ค่าเที่ยงตรงแม่นยำ ในการผลิตสินค้า รวดเร็ว
และมีคุณภาพ ของสินค้าได้มาตรฐาน

Quality

เรามีกระบวนการการผลิตที่ทันสมัยและใช้เครื่องมือวัด
ที่มีความเที่ยงตรงสูง ตรวจสอบคุณภาพ ของสินค้า
ทุกขั้นตอน ก่อนที่จะส่งมอบให้กับลูกค้า

Cost

เรานำเข้า Material เองทำให้สามารถควบคุมต้นทุนได้
เพื่อรองรับนโยบายการลดต้นทุนของลูกค้า แต่ไม่ลด
คุณภาพของสินค้า

Delivery

เรามีเครื่อง CNC หลายตัว ทำให้เราสามารถผลิตงาน
ได้เร็วขึ้นและรองรับงานด่วนได้จึง ทำให้ส่งมอบสินค้า
ได้ตามระยะเวลาที่ลูกค้ากำหนด

เลือกใช้หินเจียรและอุปกรณ์ที่มีคุณภาพ
เพื่อ Control Quality ของสินค้า

อุปกรณ์จับยึด Collets W15 (SCHAUBLIN)

CNC Walter Micro Machine

Collets W15 (SCHAUBLIN)
ใช้ในการจับยึดชิ้นงาน ทำให้สามารถ ควบคุม
ความรอบสูงของสินค้าที่ 0.003 ไมครอน

Mitutoyo

เลือกใช้หินเจียรที่มีคุณภาพสูง
เพื่อความเร็วในการผลิต และ
ควบคุมคุณภาพของสินค้า



บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



HONING & LAPPING - LATHE- LASER MARKING

OTEC Machine



นำมาใช้สำหรับ

Honing สันคมตัดด้านหน้าและด้านข้าง
เพื่อเพิ่มอายุการใช้งานของคมตัดได้ยาวนานขึ้น
Lapping เพิ่มความส้นให้กับผิวของร่องคายเศษ
ทำให้มีการคายเศษได้ดีขึ้น ประเภทของ Tools
ได้แก่ Drill, Step Drill, Endmill, Reamer
Endmill Ball Nose, Burnishing, เป็นต้น



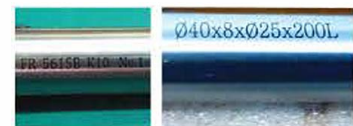
CNC Lathe

รับกลึงโลหะ มิลลิ่ง ผลิตงานชิ้นส่วนด้วย
เครื่อง CNC LATHE ทำให้ชิ้นงานที่ผลิตออกมา ตามค่าที่
กำหนดไว้ และเท่ากันทุกชิ้น



Laser Marking

รับยิงเลเซอร์บนโลหะทุกชนิด Laser Marking สามารถ
เขียนได้ตามต้องการ อักษรชัดเจน ไม่มีกำหนดอัตราชิ้นต่ำ



Packaging



การ Packaging ชิ้นงานใหม่จะหุบยาง และ
ใส่กล่องอีกชั้น กันกระแทก ทำให้มั่นใจได้ว่าคมกัด
จะไม่เสียหาย จากการขนส่ง

การตรวจเช็ค

เราใช้เครื่องมือวัดที่มีความละเอียด
และเที่ยงตรงสูง เข้ามาใช้ในการควบคุม
คุณภาพของชิ้นงาน และ เครื่องมือวัด
ทุกตัวได้ผ่านการ Calibration





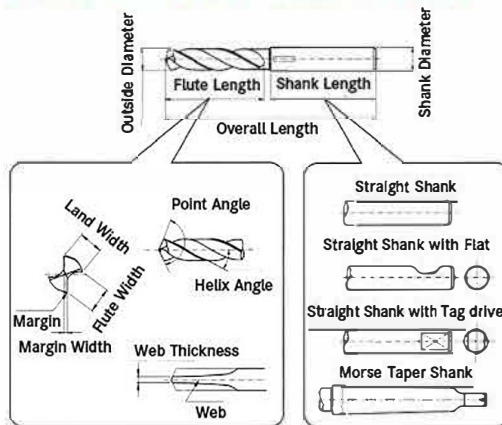
บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



TOOLS TO MAKE YOU BETTER



DRILL STYLE OF REGRINDING



Style of Regrinding (cutting edge)

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Conical		Typical grinding style. The relief face is ground to a conical surface.
Flat		The relief face is ground flat. Mostly used for small diameter carbide drills.
Three flute		As there are no chisel angles, a refined centrifugal tendency is accommodated.
Radial-Lip		Provides good hold processing precision and surface roughness with little turning.
2 Cone Edge		Provides good hold processing precision and surface roughness with little turning.
Fishtail		The point section has a fish-tail shape. Mostly apply for thin plate and one-time opening.
Step Edge		For apply drilling and chamfering drill for 2 to 3 step hold.

Thinking Style

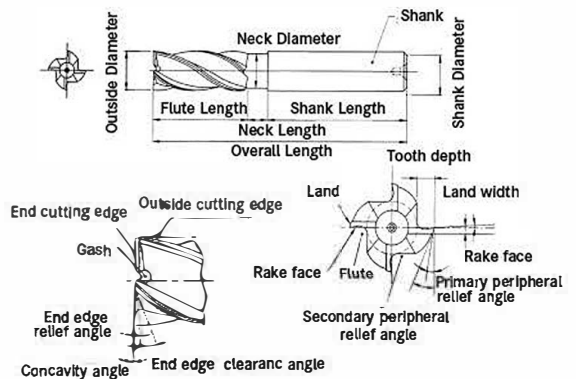
Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
S-thinning		Typical web thinning
X-thinning		Thrust loading is reduced; has good cone edging
XS-thinning		Thrust loading is reduced; has good cone edging
N-thinning		Thinning on heavy duty cutting

Remake drill other than the above cutting tools from customer request (Ex. Multi drill, ZETI drill, Aqua drill). We can remake for instance. Please come to talk about it.

HONING FOR CUTTING EDGE (Carbide Steel)

Nonferrous metal	Honing for cast iron	Honing for steel
No honing	With honing 0.05-0.1x25	With honing 0.1-0.15x25

ENDMILL STYLE OF REGRINDING



Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Square end mill		Typical cutting edge. Used with flute processing, lateral surfacing, stepping, etc.
Radius end mill		Fitted with corner R. Used for R processing on fluted portion of die making.
Ball end mill		Used for curving surfaces and pick feed cutting of die making.
Taper Square end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making.
Taper Radius end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making.
Taper Ball end mill		Used for sectional processing on tapered surfaces (ribbed portion) of die making.
Formed end mill		Used when total processing is required of die making.

Modification of Cutting Off	Modification of Shank
END CUTTING LINE CUT OFF	SHANK CUT OFF
OD MODIFICATION	SHANK MODIFICATION
STEP ADD	STANG ADD

Nothing center hole	With center hole
2 Flutes	
3 Flutes	
4 Flutes	
6 Flutes	

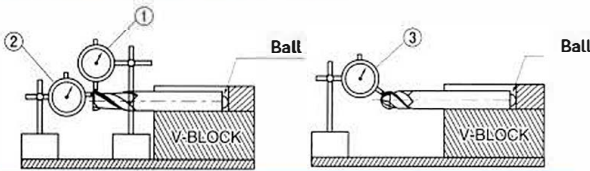


บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



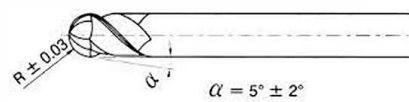
ACCURACY OF ENDMILL & BALL ENDMILL

SQUARE & BALL END MILL



Outside Diameter	1. Tolerance runout of peripheral cutting edge	2. Tolerance runout of end cutting edge	3. Tolerance runout of ball end mill cutting edge
3.0 ~ 4.75	0.01	0.01	0.01
4.751 ~ 11.8	0.01	0.01	0.01
11.81 ~ 30.0	0.02	0.02	0.02
30.1 ~ 118.0	0.04	0.04	0.04

"R" ACCURACY



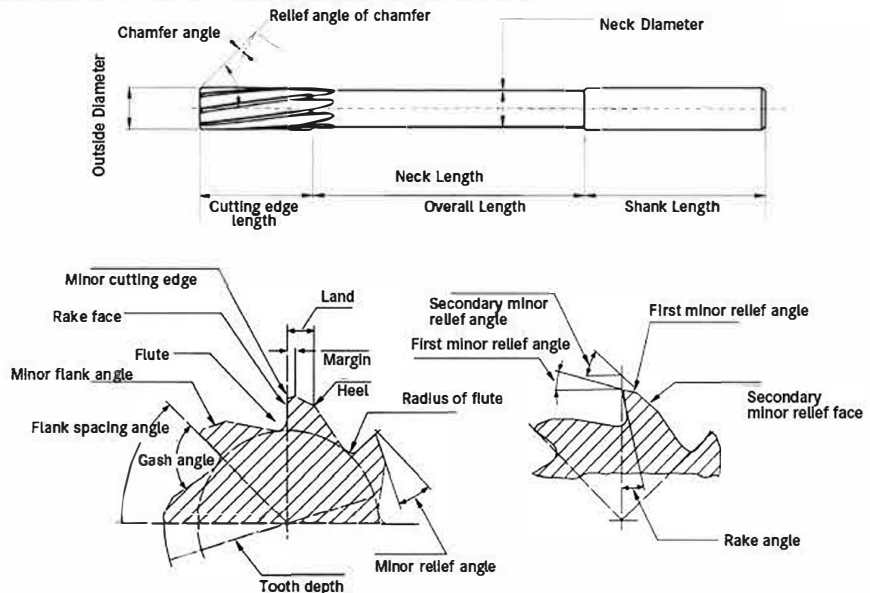
α is a contact angle with ball R and Outside Diameter

1. Accuracy of regrinding & modification control follow the above table.

2. If you need to make tooling other than the above, please request accuracy.



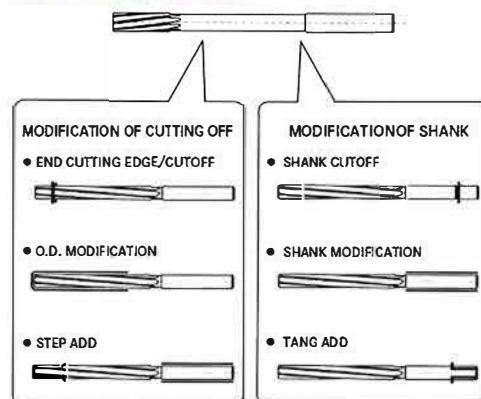
REAMER NAME OF EACH POINT



Style of Regrinding (cutting edge)

Pattern	Style of cutting edge	Characteristics
Chamfer bevel end mill		Chamfer cone edging : when hold tolerance is greater than 0.05 the chamfer angle is ground to = 30° to 40°
Chamfer + One step bevel		Chamfer + single step cone edging when hold tolerance approximates H6, H7, the cone edging should be angled 5° to 10° to allow for the prepared hole.
Chamfer + Two step bevel		Chamfer + two step cone edging : in comparison to single step cone edging, this design is enhanced to allow for the prepared hole.
step reamer		Step reamer : used when finish cutting of 2 step hole
Taper reamer		Taper reamer : used when finish cutting of taper hole

Style modify reamer



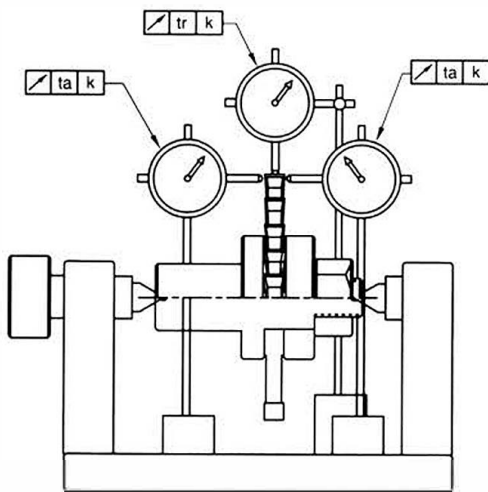


บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
STE INDUSTRY CO.,LTD.



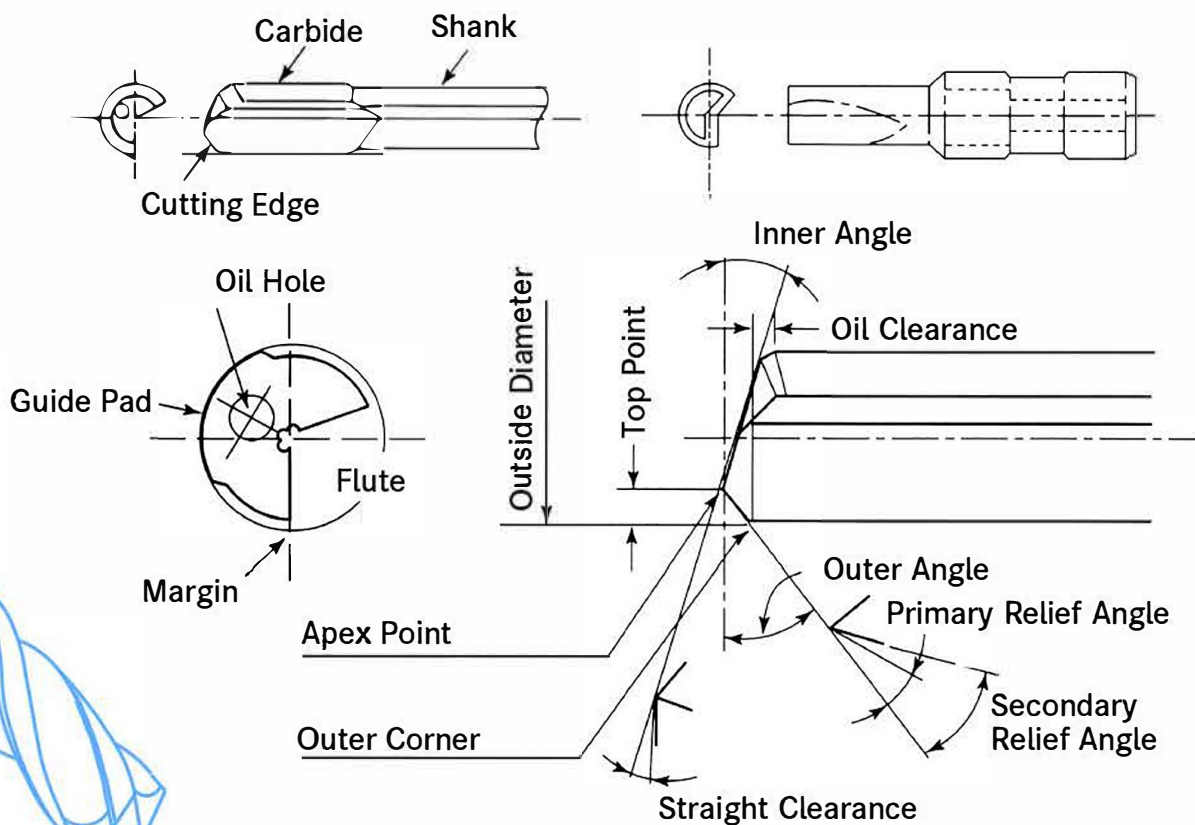
POINT CUTTING TOOL

SIDE CUTTER & STAGGARD CUTTER



Outside Diameter	Straight tooth		Staggard tooth	
	tr	ta	tr	ta
50	0.03	0.02	0.04	0.02
63				
80				
100	0.04	0.025	0.05	0.025
125				
160				
200	0.05	0.03	0.06	0.03
250				
315				
	0.06	0.04	0.07	0.04

GUNDRILL NAME OF EACH POINT



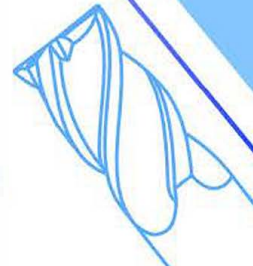


บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



COATING SERVICE FOR CUTTING TOOLS

การเพิ่มประสิทธิภาพให้กับเครื่องมือของคุณ และ
ส่วนประกอบต่างๆ ด้วยการเคลือบผิว BALINIT
จะทำให้ทนต่อการเสียดสี อายุการใช้งานเพิ่มขึ้น และ
ชิ้นงานที่ผ่านการเคลือบผิว จะพร้อมใช้งานทันที
ด้วยคุณภาพที่รับประกันได้



ALCRONA PRO fine coating

ความแข็ง (หน่วยเป็นโมโคร) : 3200 HV max. temperature : 1100
องศาเซลเซียส Friction coefficient* against steel (dry) : 0.35 Hob
Cutter, CBN, เคลือบเครื่องมือตัด ชนิดแห้ง, แม่พิมพ์ ขึ้นรูปร้อน, แม่พิมพ์
ฉีดอะลูมิเนียม; Dia casting, Core pin, Dry Cutting, Hot Forging.CBN



GOLD TiN fine coating

ฟิล์ม "โกลด์" จะเป็นการชุบ TiN (ไทเทเนียมไนไตรด์)
เนื้อฟิล์มสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 600 องศาเซลเซียส ป้องกันการสึกหรอได้ดี
ป้องกันการกัดกร่อนได้ดี สามารถใช้ได้กับงานหลายประเภทไม่เพียงแต่ cutting
tool แต่ยังสามารถใช้ได้กับ punch/die, wire-cutter, แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก
และอีกมากมาย



ENDULO TiAlN fine coating

ฟิล์ม "ENDULO" จะเป็นการชุบ TiAlN (ไทเทเนียม-อลูมิเนียม-ไนไตรด์)
สามารถทนความร้อนได้สูงป้องกันการกัดกร่อน เพราะมีส่วนผสมของ
อลูมิเนียมเหมาะสำหรับการตัดแบบแห้งและใช้ความเร็วในการตัดสูง
การชุบด้วยฟิล์มชนิดนี้ ของเราจะมีหลายแบบให้เลือก เพื่อให้เหมาะสม
กับงานตัดแต่ละชนิดทำให้งานตัดของคุณได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด



Diamond Like Carbon DLC fine coating

ฟิล์ม DLC มีค่าสัมประสิทธิ์แรงเสียดทานต่ำ 0.1-0.2 ความต้านทาน
การกัดกร่อน ความต้านทานความร้อนสูงกว่า 500 องศาเซลเซียส
Hardness Vickers(Hv) กว่า 2000 Hv ความหนาของฟิล์ม และ
สี 1-2 ไมครอนใช้ได้กับเหล็ก สเตนเลส และงานที่ใช้กับกราฟไฟท์





บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด STE INDUSTRY CO.,LTD.



📍 บริษัท เอสทีอี อินดัสตรี จำกัด
277 ซอยร่มเกล้า 19/2 แขวงคลองสามประเวศ
เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

STE INDUSTRY CO.,LTD. (HEAD OFFICE)
277 SOI ROMKLAO 19/2, KLONGSAM-PRAWET,
LADKRABANG, BANGKOK 10520, THAILAND.

✉ steindustry@hotmail.co.th

🌐 www.steindustry.com

☎ Tel : 02-915-1240 Fax : 02-915-1241

📞 086-355-8732



ID. 029151240